

ОГБПОУ «Кораблинский агротехнологический техникум г.Кораблино»

«Утверждаю»

Директор ОГБПОУ
«Кораблинский
агротехнологический
техникум»

_____ Плотникова Т.К.

«27» августа 2021г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

ПМ. 05. Газовая сварка (наплавка)

ПО ПРОФЕССИИ

**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

2021 г.

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО)

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- Программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05.Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

Организация-разработчик: _____ ОГБПОУ _____ Кораблинский
агротехнологический техникум»

Разработчики:

Коледенков В.И. – мастер производственного обучения
– преподаватель первой квалификационной категории

Рассмотрено

На заседании методической комиссии

Протокол № _____

От « _____ » _____ 20__ г.

Председатель

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 01.	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ01	5
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 01.	6
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 01.	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 01. (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	11

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения вида деятельности): Газовая сварка (наплавка) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

1.2 Цели и задачи учебной практики профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности поста газовой сварки; настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);
- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

1.3. Количество часов учебной практики: – 216 часов

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: Газовая сварка (наплавка), в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку
ОК 1	Принимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3. Тематический план и содержание учебной практики профессионального модуля ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

Наименование тем учебной практики	Виды работ	Объём часов
1	2	3
Тема 1. Оборудование и материалы для газовой сварки (наплавки)	Обеспечение безопасной работы при выполнении газовой сварки (наплавки) Организация рабочего места в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. Бережное обращение с инструментом, экономное расходование материалов и электроэнергии.	6
	Состав сварочного поста для газовой сварки (наплавки). Ацетиленовые генераторы, предохранительные затворы и клапаны. Баллоны для сжатых газов. Маркировка газовых баллонов	6
	Сварочные горелки. Настройка оборудования для газовой сварки	6
	Материалы для газовой сварки (наплавки): Горючие газы, применяемые при сварке. Сварочные флюсы. Сварочная проволока. Легированные ленты. Основные требования к сварочным и наплавочным материалам для газовой сварки и наплавки	6
Тема 2. Технология газовой сварки (наплавки)	Подбор параметров режима газовой сварки	18
	Выполнение газопламенных работ правым способом	18
	Выполнение газопламенных работ левым способом	18
	Влияние термической обработки на качество сварных швов	18
	Техника выполнения стыковых швов в нижнем положении	18
	Техника выполнения стыковых швов в горизонтальном положении	18
	Проверочные работы	6
Итого за 1 полугодие - 138 часа		

Тема 3. Особенности газовой сварки различных металлов и сплавов	Сварка сталей	18
	Сварка чугуна	12
	Сварка алюминия и его сплавов	12
	Выполнение газовой сварки углеродистых сталей	12
	Выполнение газовой сварки легированных сталей	12
	Дифференцированный зачёт	12
	<i>Итого за 2 полугодие – 78 часов Всего - 216 часов</i>	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика является обязательным разделом ППКРС и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку обучающихся.

Учебная практика обучающихся проводится, как правило, в мастерских, лабораториях образовательного учреждения и может так же проводиться в организациях на основе прямых договоров между организацией и образовательным учреждением.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и/или преподавателями профессионального цикла.

Учебная практика проводится рассредоточено.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы практики предполагает обязательного наличия оснащённых следующих мастерских и лабораторий:

Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений:

1. Рабочее место преподавателя;
2. Посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);
3. Лупа;
4. УЗ-дефектоскоп;
5. Печь для прокалики электродов;
6. Источник УФ-света;
7. Дефектоскопические материалы;
8. Щупы, шаблоны;
9. Баллон с инертным газом;
10. Манометр для воды;
11. Гидравлический насос;
12. Разрывная машина МИРИ-К;
13. Микроскоп

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

Слесарная мастерская:

1. Верстаки по количеству рабочих мест;
2. Слесарные инструменты;
3. Плита для правки;
4. Рычажные ножницы;
5. Домкрат;
6. Токарный станок.

Сварочная мастерская:

Мастерская переменного тока:

1. Трансформатор сварочный ТС-500;
2. Кабины;
3. Рабочий стол;
4. Щётка металлическая;
5. Линейка металлическая;
6. Металлоотходы;
7. Угольник металлический;
8. Инструкционные карты;
9. Плакаты;
10. Стенды;
11. Макеты;
12. Учебные элементы.

Мастерская постоянного тока:

1. Реостатный балластник
2. Рабочий стол
3. Электродержатель .
4. Класная доска
5. Кабины
6. Щётка металлическая
7. Линейка металлическая
8. Металлоотходы
9. Угольник металлический
10. Инструкционные карты
11. Плакаты
12. Стенды
13. Макеты
14. Учебные элементы
15. Огнетушитель

Мастерская газосварочная:

1. Баллон ацетиленовый
2. Баллон кислородный
3. Газосварочная горелка
4. Резак кислородный

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Газовая сварка (наплавка): учебник\Овчинников В.В.- М.: Издательский центр «Академия», 2019.

Дополнительные источники:

1. Технология производства сварных конструкций: учебник / Галушкина Н. В.- М.: Издательский центр «Академия», 2019.

2. Основы технологии сварки и сварочное оборудование: учебник / овчинников В.В. –М: Издательский центр «Академия», 2018

3. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой: учебник / овчинников В.В. –М: Издательский центр «Академия», 2018

4. Контроль качества сварных соединений: учебник / овчинников В.В. –М: Издательский центр «Академия», 2018

Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для начального профессионального образования/ Овчинников В.В.- М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 240с.

5. Основы теории сварки и термической резки металлов: учебник для начального профессионального образования/ Чернышов Г.Г.- М.: Издательский центр «Академия», 2015. – 208с.

6. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для начального профессионального образования/ Овчинников В.В.- М.: Издательский центр «Академия», 2016. – 272с.

7. Технология газовой сварки и резки металлов: учебник для начального профессионального образования/ Овчинников В.В.- М.: Издательский центр «Академия», 2016. – 240с.

8. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: иллюстрированное пособие/ составитель Овчинников В.В. – М.: Издательский центр «Академия», 2016. 24 плаката.

12. Газоэлектросварщик: новый строительный справочник/ Федотов А.А., Чебан В.А. – Ростов н/Д: «Феникс», 2016. 253с

Интернет-ресурсы:

2 [http:// www.gazosvarka.ru/](http://www.gazosvarka.ru/)

3. [http:// www.svarka. com/](http://www.svarka.com/)

4. [http:// www.uzim.ru/instrument_svarka/](http://www.uzim.ru/instrument_svarka/)

5. [http:// www.osvarke.com/ defekt.htm](http://www.osvarke.com/defekt.htm)

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачёта.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);	Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ учебной практики
настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);	Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ учебной практики
владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;	Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ учебной практики