

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Рязский колледж имени Героя Советского Союза А.М.Серебрякова»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 03 Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании швейной фабрики ИП Хридин А.В.

Дополнительный профессиональный блок (работодатель)

2023 г.

Программа профессионального модуля разработана на основе
-Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 29.01.08 Оператор швейного борудования
- программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии 29.01.08 Оператор швейного борудования
- Примерной основной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования по профессии 29.01.08 Оператор швейного борудования, утвержденной протоколом Федерального учебно-методического объединения по УГПС 29.00.00. от 26.07.2022 №1.Зарегистрировано в государственном реестре примерных основных образовательных программ: (регистрационный номер 276). Приказ ФГБОУ ДПО ИРПО № П-256 от 29.07.

Организация-разработчик: ОГБПОУ «РЯЖСКИЙ КОЛЛЕДЖ ИМ. ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА А.М. СЕРЕБРЯКОВА»

Разработчик:

Агафонова Е.С. - технолог швейной фабрики ИП Хридин А.В.

Обедова О.М. – преподаватель

Емелина Е.О. – зав.отделением г.Кораблино ОГБПОУ «РК»

«Одобрено»

методической комиссией

Председатель МК

Ванина Н.В.

«СОГЛАСОВАНО»

Работодатель:

Агафонова Е.С.

технолог ИП Хридин А.В.

Ф.И.О.

место работы,

подпись, печать

занимаемая должность

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	12
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	17

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
« ПМ. 03 Выполнение работ на современном автоматизированном
оборудовании швейной фабрики ИП Хридин А.В.»**

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности «Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции

1.1.1. Перечень общих компетенций

<i>Код</i>	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

<i>2. Код</i>	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании
ПК 3.1.	Выполнять операции на современном автоматизированном оборудовании швейной фабрики ИП Хридин по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;

ПК 3.2.	Осуществлять контроль за соблюдением технологических процессов производства одежды.
----------------	---

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	ПО 03.01. Выполнения операций на современном автоматизированном оборудовании швейной фабрики ИП Хридин по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов
Уметь	У 03.01. Обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов; У 03.02. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования У 03.03. Выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов; У 03.04 Определять причины отклонения качества хода технологического процесса производства одежды от заданных параметров.
Знать	З 03.01. Назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки; З 03.02. Способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 252 час

в том числе в форме практической подготовки 157 час

Из них на освоение МДК 03.01 – 150 час.

в том числе самостоятельная работа 50 час.

Практики, в том числе:

производственная 72 час.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.						
				Всего	Обучение по МДК			Промежуточная аттестация (экзамен по модулю)	Практики	
					В том числе				Учебная	Производственная
					Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов) ¹	Самостоятельная работа ²			
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>	<i>11</i>
ПК 3.1.- ПК 3.2 ОК.01 – ОК.09	МДК.03.01 Особенности обработки швейных изделий на автоматизированном оборудовании	150	85	150	85	-	50	-	-	-
ПК 3.1.- ПК 3.2	Производственная практика	72	72					-	-	72
	Промежуточная аттестация (экзамен квалификационный)	6	-					6	-	-
	Всего:	252+6 экзамен по модулю	157	150	85	-	50	6	-	72

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Код ПК, ОК	Код ПО/У/З
1	2	3	4	
МДК.03.01 Особенности обработки швейных изделий на автоматизированном оборудовании		150 (теория- 15 ч ПЗ –85 ч сам.работа- 50ч)	ОК 1 - 9 ПК 2.1-2.5	ПО 03.01, У 03.01- У03.04, З 03.01 – З 03.02
4 семестр 150 час (теория – 15ч ПЗ – 85 час Сам.раб. – 50 час)				
Тема 1.1. Оборудование для печати лекал швейных изделий	Содержание учебного материала	6		ПО 03.01, У 03.01- У03.04, З 03.01 – З 03.02
	1. Устройство и принцип работы плоттера Richpeace Magic Ink-jet Plotter 180 2. Безопасность и внимание, особенности при работе с плоттером Richpeace Magic Ink-jet Plotter 180. 3. Правила обслуживания плоттера Richpeace Magic Ink-jet Plotter 180. 4. Правила и алгоритм замены бумаги на плоттере Richpeace Magic Ink-jet Plotter 180.			
	Практические занятия ПЗ №1. Снятие распечатки с плоттера Richpeace Magic Ink-jet Plotter 180 и применение ее на настилах ткани.	6		
Тема 1.2. Раскройное оборудование	Содержание учебного материала	9		ПО 03.01, У 03.01- У03.04, З 03.01 –
	1. Различие ножей и порядок обслуживания любого настольного ножа в раскройном цехе. 2. Техника безопасности при работе с настольными ножами и порядок обслуживания оборудования, уборка рабочего места после завершения работы.			

	3. Техника безопасности при работе с ленточным ножами и порядок обслуживания оборудования, уборка рабочего места после завершения работ			3 03.02
	Практическое занятие	13		
	ПЗ №2 Устройство и принцип работы настольного ножа YAMATA YCM-40 ПЗ №3 Устройство и принцип работы настольного ножа HF-120S ПЗ №4 Устройство и принцип работы ленточного раскройного ножа RED SHARK RS-BK1200 ПЗ №5 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания линейки KAIGU CD-3 ПЗ №6 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания прессы DL-T pneuni COMEL 1250			
Тема 1.3. Оборудование для влажно-тепловой обработки	Практическое занятие ПЗ №7 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания гладильной стола Comel BR/A-SXD ПЗ №8 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания дистиллятора ПЗ №9 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания парогенератора STIROVAR ПЗ №10 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания парогенератора Silter SuperMini 2005E ПЗ №11 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания парогенератора Silter SuperMini 2035	8		ПО 03.01, У 03.01- У03.04, 3 03.01 – 3 03.02
Тема 1.4. Промышленное швейное оборудование	Практические занятия ПЗ №12 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания прямострочной швейной машинки Турikal GC 61-50M ПЗ №13 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания прямострочной швейной машинки MAQI Q5	58		ПО 03.01, У 03.01- У03.04, 3 03.01 – 3 03.02

	<p>ПЗ №14 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания прямострочной швейной машинки Jack A7</p> <p>ПЗ №15 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания плоскошовной (распошивальной) машинки Turikal GK 31 030</p> <p>ПЗ №16 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания специализированной машины для обработки края материала руликом GBI II.</p> <p>ПЗ №17 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания петельной машинки AURORA A-783</p> <p>ПЗ №18 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания пуговичной машинки AURORA A-373</p> <p>ПЗ №19 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания рюшечной машинки Sinstar 9000</p> <p>ПЗ №20 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания на машинке 4-х нитки Turikal GN 2000-4</p> <p>ПЗ №21 Устройство, принцип работы и безопасные методы обслуживания на машинке 5-ти нитки Ямато/АОМ3Аг 6500Н</p>			
	Самостоятельная работа обучающихся	50		
	<p>1. Подготовка электронных презентаций по теме «Автоматизированное оборудование для швейного производства».</p> <p>2. Причины отклонения качества хода технологического процесса производства одежды от заданных параметров.</p> <p>3. Изучение дополнительной литературы, работа с каталогами оборудования для швейного производства, с инструкциями по работе на автоматизированном оборудовании.</p>			
	ИТОГО	150		
Производственная практика (виды работ)		72		

<p>1. Выполнение технологических операций на плоттере Richpeace Magic Ink-jet Plotter 180. Правила и алгоритм замены бумаги. Снятие распечатки с плоттера и применение ее на настилах ткани. Подбор бумаги по ширине ткани и выбора лекало по ткани лен и трикотаж. Установка стартовой точки, калибровка, замена картриджей, выбор чернил, программное обеспечение</p>	6		
<p>2. Выполнение технологических операций на раскройном оборудовании Работа с настольным ножом YAMATA YCM-40. Работа с ленточным раскройным ножом RED SHARK RS-BK1200: осноровка деталей прямоугольной, выпуклой, овальной и закругленной формы. Работа с линейкой KAIGU CD-3: укладка и обрезка настилов ткани по определенным размерам. Использование прессы DL-T pneuni COMEL 1250: укладка деталей под пресс и подготовка к осноровке деталей после термообработки.</p>	6		
<p>3. Выполнение технологических операций на оборудовании для влажно-тепловой обработки Работа на гладильном столе Comel BR/A-SXD: укладка деталей под утюг и подготовка к пошиву деталей после термообработки. Работа с дистиллятором, парогенератором STIROVAR, парогенератором Silter SuperMini 2005E, парогенератором Silter SuperMini 2035</p>	6		
<p>4. Выполнение технологических операций на прямострочных машинах Turikal GC 61-50M, MAQI Q5, Jack A7. Правила заправки машинки маслом, нитками, устройство челнока и регулировка толщины строчки, прямые швы, закругления и разрывные швы, установка закрепок.</p>	6		
<p>5. Выполнение технологических операций на прямострочных машинах Turikal GC 61-50M, MAQI Q5, Jack A7: воротник, карман накладной, карман втачной, пояс</p>	6		
<p>6. Выполнение технологических операций на плоскошовной (распошивальной) машинке Turikal GK 31 030</p>	6		

7. Выполнение технологических операций на специализированной машине для обработки края материала руликом GBI II.	6		
8 Выполнение технологических операций на петельной машинке AURORA A-783	6		
9 Выполнение технологических операций на пуговичной машинке AURORA A-373	6		
10 Выполнение технологических операций на нарюшечной машинке Sinstar 9000	6		
11 Выполнение технологических операций на машинке 4-х нитки Typikal GN 2000-4	6		
12 Выполнение технологических операций на машинке 5-ти нитки Ямато/АОМ3Аг 6500Н	6		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Технологии швейных изделий»

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Комплект учебной мебели	Столы ученические нерегулируемые двухместные. Стулья ученические нерегулируемые – по количеству обучающихся
2	Меловая доска	Доска ученическая одноэлементная – 1 шт.
3	Кресло офисное	Кресло офисное мягкое на колесах с высокой спинкой и подлокотниками – 1 шт.
4	Стол преподавателя	Габариты 1200х600 мм – 1 шт.
5	Промышленные универсальные швейные машины	Одноигольная машина челночного стежка для средних материалов с нижним продвижением, высокоскоростная, с автоматической обрезкой нити и сухой головой. С возможностью установки приспособления для подгибки края вподгибку с закрытым срезом. Машина для обработки изделий летнего ассортимента и заготовки изделий зимнего ассортимента – 1 шт.
6	Обметочные швейные машины	Краеобметочный трехниточный оверлок – 1 шт.
7	Стачивающе-обметочные швейные машины	Стачивающе-обметочный четырехниточный оверлок – 1 шт.
8	Пуговичный полуавтомат	Пуговичный полуавтомат со встроенным двигателем, автоматической подрезкой нити, автоматическим подъемом лапки, с функцией легкого переналаживания на другой вид петли и ее параметры – 1 шт.
Дополнительное оборудование		
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	Экран	Настенно-потолочный, 1800х1800мм – 1 шт.
2	Проектор	BenQ Projector MP515 – 1 шт.
Дополнительное оборудование		

III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Образцы готовой одежды: плечевой, поясной и готовых узлов (воротник, застежка, карманы, бортовая прокладка, утепляющая прокладка).	Стеллаж для хранения готовых изделий – 2 шт.
Дополнительное оборудование		

Кабинет «Оборудование для швейного производства».

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Комплект учебной мебели	Столы ученические нерегулируемые двухместные. Стулья ученические нерегулируемые – по количеству обучающихся
2	Маркерная доска	STAFF 235462, габариты 900х600мм – 1 шт.
3	Кресло офисное	Кресло офисное мягкое на колесах с высокой спинкой и подлокотниками – 1 шт.
4	Стол преподавателя	Габариты 1200х600 мм – 1 шт.
5	Промышленные универсальные швейные машины	Одноигольная машина челночного стежка для легких и средних материалов с нижним продвижением, высокоскоростная, с автоматической обрезкой нити – 1 шт.
6	Обметочная швейная машина	Краеобметочный трехниточный оверлок для легких и средних материалов (ВВ - краевка) – 1шт.
7	Стачивающе-обметочные швейные машины	Стачивающе-обметочный четырехниточный оверлок с автоматической системой смазки, встроенным в голову серводвигателем, с плавной регулировкой скорости – 1 шт.
8	Пуговичный полуавтомат	Пуговичный полуавтомат со встроенным двигателем, автоматической подрезкой нити, автоматическим подъемом лапки, с функцией легкого переналаживания на другой вид петли и ее параметры – 1 шт.
Дополнительное оборудование		

II Технические средства		
Основное оборудование		
1	Экран	Настенно-потолочный, 1800x1800мм – 1 шт.
2	Проектор	BenQ Projector – 1 шт.
Дополнительное оборудование		
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Проспекты фирм-производителей оборудования	Наглядные пособия с выставок современного оборудования
Дополнительное оборудование		

6.1.2.3. Оснащение мастерских
«Швейная мастерская»

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Комплект учебной мебели	Столы ученические нерегулируемые двухместные. Стулья ученические нерегулируемые
2	Доска меловая	Ученическая доска одноэлементная
3	Кресло офисное	Кресло офисное мягкое на колесах с высокой спинкой и подлокотниками
4	Стол преподавателя	Габариты 1200x600 мм
Дополнительное оборудование		
1	Шкаф	Шкаф габаритами 500 x 1200 x 2100 мм для хранения документации и образцов изделий
2	Зеркало	Настенное
II Технические средства		
Основное оборудование		
Дополнительное оборудование		
III Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Стол для раскроя	Технологический стол для выполнения ручных работ с крупногабаритными деталями с рабочей поверхностью 1600x1300 мм, со столешницей из ЛДСП толщиной 16 мм серого цвета.

		Максимальная нагрузка 80 кг
2	Стол утюжильный	Утюжильный стол с рабочей поверхностью 1300х650 мм прямоугольной формы, с вакуумным отсосом, наддувом и электрическим подогревом, регулировка температуры стола при помощи термостата, встроенный парогенератор с автоматическим забором воды, ёмкость не менее 5 л. Утюг с А-образной подошвой
3	Раскройная машина	Нож раскройный дисковый осноровочный, диаметр диска 65-75 мм
4	Обметочная машина	Краеобметочный трехниточный оверлок для легких и средних материалов (ВВ - краевка)
5	Промышленная универсальная швейная машина	Одноигольная машина челночного стежка для легких и средних материалов с нижним продвижением, высокоскоростная, с автоматической обрезкой нити
6	Стачивающе-обметочная машина	Стачивающе-обметочный четырехниточный оверлок с автоматической системой смазки, встроенным в голову серводвигателем, с плавной регулировкой скорости
7	Петельный и пуговичный полуавтоматы	Петельный полуавтомат для прямой петли со встроенным двигателем, автоматической подрезкой нитей, автоматическим подъемом лапки, пуговичный полуавтомат со встроенным двигателем, автоматической подрезкой нити, автоматическим подъемом лапки, с функцией легкого переналаживания на другой вид петли и ее параметры
8	Утюг	Philips
Дополнительное оборудование		
1	Диэлектрические коврики	Резиновые, 2 шт.
2	Специальные гладильные колодки	Стандартный набор колодок
4	Манекен женский	Манекен портновский швейный женский с ногами для примерки и демонстрации готовой продукции
5	Окантователь	Окантователь стандартный

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся.

Реализация программы требует наличия учебного кабинета: оборудование швейного производства; швейной мастерской.

Оборудование для учебного кабинета: рабочее место преподавателя, комплект учебной мебели, стенды, плакаты, альбомы.

Технические средства обучения: доска, компьютер.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской: стол для раскроя, , раскройный нож, ножницы раскройные, примерочная, шкафы-3шт., доска, технологические карты.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Силаева М.А. Учебник Пошив изделий по индивидуальным заказам Издательский центриАкадемия 2021 г.
2. Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С. Учебник Технология швейных изделий Издательский центриАкадемия 2021 г.

3.2.2. Основные электронные издания

1. *Ермаков, А. С.* Оборудование швейного производства : учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/490774>

4. **Мохор, Г. В.** Технология швейного производства [электронный ресурс] : лаб. практикум: пособие / Г. В. Мохор. - Минск : РИПО, 2017. - 72с.: табл., ил. - (URL: <http://biblioklub.ru/index.php?page=book&id=487933>). - ISBN 978-985-503-731-7.

5. **Амирова Э.К.** Технология швейных изделий. Учебник для СПО /Э.К.Амирова, А.Т.Труханова, О.В.Сакулина, Б.С.Сакулин. М. Изд. центр Академия 2018.- 340 с

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля ³	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 3.1. Выполнять операции на современном автоматизированном оборудовании швейной фабрики ИП Хридин по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;</p>	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Владение алгоритмом составления технического описания внешнего вида текстильных изделий.</p> <p>Демонстрация знаний о технических условиях на выполнение работ на автоматизированном оборудовании.</p> <p>Перечисление ассортиментных групп швейных изделий.</p> <p>Определение современных потребительских требований к одежде.</p> <p>Правильность выбора технологической обработки изделия с учетом материалов, назначения и требований к качеству.</p>	<p>Отчеты о выполнении лабораторных и практических работ, результаты проверочных и контрольных работ, результаты поэтапной аттестации, итоговой аттестации (в том числе и с использованием тестирования)</p> <p>Итоговая аттестация: защита письменных квалификационных работ, выполнение квалификационных работ на присвоение разряда.</p>
<p>ПК 3.2. Осуществлять контроль за соблюдением технологических процессов производства одежды.</p>	<p>Виды контроля.</p> <p>Требования к качеству готовых изделий, полуфабрикатов и узлов деталей изделий.</p> <p>Демонстрация знаний о процессах обслуживания автоматизированного швейного оборудования</p>	

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля ⁴	Критерии оценки	Методы оценки
ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	<ul style="list-style-type: none"> – обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; – адекватная оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач 	Положительная динамика развития личности, портфолио обучающегося (сертификаты,
ОК 2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	<ul style="list-style-type: none"> - способность самостоятельно добывать, перерабатывать и использовать информацию для выполнения профессиональных задач. - оптимальность планирования информационного поиска из широкого набора источников, необходимого для выполнения профессиональных задач; - адекватность анализа полученной информации, точность выделения в ней главных аспектов; 	граммоты, призовые места в конкурсах и различных мероприятиях, общественная активность, участие в самоуправлении) Отчеты о
ОК 3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	- демонстрация умения презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности, составлять бизнес-план с учетом выбранной идеи, выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи	выполнении творческих и исследовательских работ в рамках профессиональной деятельности. Выполнение творческих работ и исследовательских проектов по
ОК 4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	– взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, с руководителями учебной и производственной практик;	интересам.
ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	<ul style="list-style-type: none"> - грамотность устного и письменного изложения своих мыслей по профессиональной тематике на государственном языке; - толерантность поведения в рабочем коллективе 	

⁴ В ходе оценивания могут быть учтены личностные результаты.

<p>ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;</p>	<p>- приобщение к общественно-полезной деятельности на принципах волонтерства и благотворительности;</p>	
<p>ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;</p>	<p>- соблюдения правил экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности;</p>	
<p>ОК 8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;</p>	<p>- эффективность выполнения правил ТБ во время учебных занятий, при прохождении учебной и производственной практик - укрепление здоровья и профилактика общих и профессиональных заболеваний, пропаганда здорового образа жизни.</p>	
<p>ОК 9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p>	<p>- адекватность понимания общего смысла четко произнесенных высказываний на известные профессиональные темы); - правильно писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы</p>	